

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 1 de 2 Revisión: 4 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 06/04/2026 Código: ANEXO-CC-05
---	-----------------	--

ECOTAN B

AUXILIAR PARA CURTICIÓN ECOLÓGICA

CARACTERÍSTICAS

Apariencia	:	Polvo verde grisáceo
Naturaleza química	:	Complejo orgánico reactivo de cromo
Estabilidad al almacenamiento	:	Muy buena, debiéndose evitar lugares húmedos
Sustancia	:	porcentaje
Sulfato básico de cromo		50%
Oxido de magnesio		40%

PROPIEDADES

ECOTAN B es un auxiliar para el proceso de curtición ecológica que elimina el grave problema de contaminación de cromo en los efluentes de las curtiembres, evitándose la necesidad de contar con costosas plantas de tratamiento y recuperación. Su naturaleza química de alta sustantividad con la piel y muy reactiva con el cromo del proceso, además de agotar totalmente los baños de curtición, produce una gran fijación del cromo en la piel tratada.

Adicionalmente, **ECOTAN** presenta la ventaja de la producción de cueros de singular calidad, con notables características que no se alcanzan con el proceso de curtición convencional.

USOS Y VENTAJAS

El uso de **ECOTAN B** es aconsejable para todo tipo de piel, realizándose la curtición en el mismo baño de piquelado y suprimiéndose la etapa de basificación.

El proceso simplifica y facilita la secuencia de producción, no genera incrementos de costos, no requiere instalación especial alguna y elimina la necesidad de ingentes inversiones y costos operativos de plantas de tratamiento de efluentes.

Los cueros producidos con el proceso **ECOTAN** son especiales por su llenura, plenitud y morbidez;

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	--

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 2 de 2 Revisión: 4 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 06/04/2026 Código: ANEXO-CC-05
---	-----------------	--

sus características de resistencia mecánica mejoran en términos de duplicación de los valores de resistencias a la tracción y al desgarre.

APLICACIÓN

El proceso de curtición se realiza utilizando el baño de piquelado. Para mayores detalles consultar la hoja instructiva del proceso.

PROCESO DE CURTICION AL CROMO CON ECOTAN B

MATERIAL

Pieles correctamente desencaladas y purgadas

PIQUELADO

- . Piquelado normal, preferentemente con una relación de baño RB=20 - 40% y un pH final de 3.0 - 3.1
- Ejemplo.:
- . Agua = 20 - 40%
- . Sal = 5 - 7% para 5- 6° Be
- . Rodar 10 - 15'
- . Acido fórmico 85% (1:10) = 0.4 - 0.5%
- . Rodar 10'
- . Acido sulfúrico 98% (1:10) = 1.2 - 1.5%
- . Rodar 60'
- . pH final = 3.0 - 3.1

CURTICIÓN

PROCESO A

- . Baño de piquel = 20 - 40%, pH = 3.0 - 3.1
- . Salcro R = 3.8 - 4%
- . Rodar 60', pH = 2.8 - 3.0

PROCESO B

- . Baño de piquel = 20 - 40%, pH = 3.0 - 3.1
- . Salcro R = 3.8 - 4%
- . Rodar 60', pH = 2.8 - 3.0

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	--

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 3 de 2 Revisión: 4 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 06/04/2026 Código: ANEXO-CC-05
---	-----------------	--

. ECOTAN B = 3.8 - 4%

. Rodar 10 horas, pH = 4.0 - 4.3

t = 44 - 46° C

. ECOTAN B = 3.8 - 4%

. Rodar 8 horas, pH = 4.0 - 4.3

t = 44 - 46° C

. Añadir 20% agua caliente

. Rodar 2 horas.

. Lavado Final= 0.3% ácido fórmico

. Rodar 30 minutos.

Nota: Si se reposa la noche, al día siguiente rodar 1 hora

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	--